



ASH2[®] SALT, UPPDATERING

JONAS WIBOM 241203

VARFÖR DETTA VAL?

- En lösning ”off-site”
 - Kunderna behöver inte anpassa eller investera
 - Stordriftsfördelar
 - Redundans
- Varför fokus på kloridsalterna?
 - + 15-40% av innehållet
 - + ”Central” lokalisering
 - Dricksvattenrecipient
- Process
 - Robust: måste klara ändrad askmix över tid
 - Upphandlingar, Bränslemix, RGR-krav, RGR-teknik osv
 - Använder och renar vatten från Högbytorps avfallsanläggning
 - Utnyttjar ånga från EON:s KVV Högbytorp



NULÄGE

Mars 2023



Nov. 2024

- Driftsättning (commissioning) pågår
- Askvädden kördes hela vintern 23-24
 - Tvättresten klarar deponering på IFA-deponi
- Utrustningsproblem i Saltåtervinningen
 - Processen fungerar
 - Fel val av vissa komponenter
 - Problem i svetsar
- Full drift planeras till H1 2025

TVÄTTRESTEN?

- 80% av RGR löser **inte** upp sig vid tvättning i vatten vid högt pH
- Projektets mål var ”deponering på IFA-deponi”, vilket har uppnåtts



TVÄTTRESTEN?

- 80% av RGR löser **inte** upp sig vid tvättning i vatten vid högt pH
- Projektets mål var ”deponering på IFA-deponi”, vilket uppnåts

Ambitionen är dock högre!

- + >100.000 ton/år är en betydande mängd
- + Låg kloridhalt öppnar möjligheter
- Merparten av tungmetallerna är kvar



Jonas.wibom@ragnsells.com